

大葉大學機械與自動化工程學系專題製作暨專題研究實施辦法

99年5月13日第20次系課委會議通過
99年6月17日第19次系務會議修訂
100年11月8日第32次系務會議修訂
101年12月13日第41次系務會議修訂
106年11月30日第107次系務會議修訂

一、大葉大學機械與自動化工程學系(以下簡稱本系)為落實學生理論與實務並重之宗旨，鼓勵實務專題之製作，特訂定本系專題製作暨專題研究實施辦法(以下簡稱本辦法)。

二、本辦法適用於以下相關課程：

| 課程名稱 | 年級/學期 | 備註 |
|---------|-------|---------------------------|
| 專題製作(一) | 大一下 | 選修 |
| 專題製作(二) | 大二上 | 選修 |
| 專題研究(一) | 大三上 | 必修 |
| 專題研究(二) | 大三下 | (連貫性課程不得同一學期修習，需同題目同指導老師) |

三、本系專任教師得指導專題製作、專題研究，並於實施前一學期第17週前提供專題製作或專題研究之題目供系辦公布，由學生選定。

四、學生分組及選擇指導老師程序

(一) 專題製作

1. 學生依系辦公布之專題題目，自行與系上專任老師洽談，填寫「專題指導同意書」(如附件一)，請指導老師簽名後，於開學三週內向系辦公室提出申請。
2. 每組專題生人數以1-5人(含)為原則。

(二) 專題研究

1. 學生依系辦公布之專題題目，自行與系上專任老師洽談，於修習專題研究(一)時填寫「專題研究課程指導同意書暨應用分析表」(如附件二)，請指導老師簽名後，於開學三週內向系辦公室提出申請送系主任或系課程委員會議審核，逾期不收件。
2. 為使學生體驗團隊合作模式，每組專題生人數以3-5人(含)為原則。
3. 如於專題研究期間，有成員異動時，則需重新填寫「專題研究課程指導同意書暨應用分析表」經指導老師同意；如學生於專題研究期間，若因故需要更換指導老師，需填寫「更換指導老師申請書」(如附件三)，經原指導老師、新任指導老師以及系主任同意始可生效。
4. 每位教師指導學生修習專題研究，學制內學生人數至少需10以上為原則。

五、教師指導費用以當年度預算經費分配，完成繳交報告書者，指導學生專題製作1人0.5點，專題研究1人1點，並依此計算指導費。

六、專題成果驗收：需於學期最後上課日前完成，方可取得該課程之修業學分。

1. 專題書面報告：須依教務處之規定格式(如附件四)完成「專題製作/研究報告」，專題研究報告需於本報告書本文前加入「專題研究課程指導同意書暨應用分析表」、「專題研究課程專業分工表」(如附件五)，其審核程序如下：
 - (1) 必須完成指導老師修改建議之全部事項，方可進行書面資料之審查。
 - (2) 完整專題書面報告撰寫初稿完成後，先請指導老師審核報告初稿內容。
 - (3) 指導老師審核通過後，請指導老師於姓名下方簽名。
 - (4) 再送系辦檢查格式(書寫格式請依教務處規定)，完成定稿之後才能列印、裝訂。

2. 參加成果展：專題研究須參加系上或學校規劃之相關成果展或專題競賽。

七、本辦法經系務會議通過後實施，修訂時亦同。

____學年度第____學期大葉大學機械與自動化工程學系專題製作指導同意書

申請日期： 年 月 日

系辦留存聯

| 申請學生基本資料 | | | | |
|---|----|----|-------|----|
| 課程名稱： <input type="checkbox"/> 專題製作(一) <input type="checkbox"/> 專題製作(二) | | | | |
| 專題名稱：_____ | | | | |
| | 姓名 | 學號 | 系級/班別 | 手機 |
| 組長 | | | | |
| 組員1 | | | | |
| 組員2 | | | | |
| 組員3 | | | | |
| 組員4 | | | | |

本人 _____ (指導老師簽名) 同意擔任上列 _____ 位同學之大學專題研究指導老師。

備註：本申請單請於開學三週內繳交至系辦公室。

____學年度第____學期大葉大學機械與自動化工程學系專題製作指導同意書

申請日期： 年 月 日

指導老師留存聯

| 申請學生基本資料 | | | | |
|---|----|----|-------|----|
| 課程名稱： <input type="checkbox"/> 專題製作(一) <input type="checkbox"/> 專題製作(二) | | | | |
| 專題名稱：_____ | | | | |
| | 姓名 | 學號 | 系級/班別 | 手機 |
| 組長 | | | | |
| 組員1 | | | | |
| 組員2 | | | | |
| 組員3 | | | | |
| 組員4 | | | | |

本人 _____ (指導老師簽名) 同意擔任上列 _____ 位同學之大學專題研究指導老師。

備註：本申請單請於開學三週內繳交至系辦公室。。

大葉大學 機械與自動化工程學系
 _____學年度專題研究課程指導同意書暨應用分析表

※本表需於開學後三週內經指導老師簽名後繳交至系辦。

(評量方式：課程應用狀況)

| | | | | | | |
|--------------------------|---|---|--------------------------|---------|--------------|---|
| 專題研究名稱： | | | | | | |
| 指導老師： | | 組長姓名： | | E-mail： | | |
| 組 員 | 學 號 | | | | | |
| | 姓 名 | | | | | |
| | 手 機 | | | | | |
| 專 題 研 究 應 用 相 關 的 課 程 | | | | | | |
| 勾選 | 主流領域 | 相關必修課程 | | | 相關選修課程(自行填入) | |
| <input type="checkbox"/> | 先進車輛與能源科技 | <input type="checkbox"/> 工程數學(1) <input type="checkbox"/> 流體力學(2) <input type="checkbox"/> 熱力學(3) <input type="checkbox"/> 熱傳學(4) <input type="checkbox"/> 工程材料(5) <input type="checkbox"/> 機械畫與繪圖(6) <input type="checkbox"/> 工程圖學(7) <input type="checkbox"/> 應用力學(8) <input type="checkbox"/> 材料力學(9) <input type="checkbox"/> 機械設計(10) <input type="checkbox"/> 機械製造(11) <input type="checkbox"/> 機械加工/工廠實習(12) <input type="checkbox"/> 程式語言(13) <input type="checkbox"/> 自動控制(14) <input type="checkbox"/> 機構學(15) <input type="checkbox"/> 應用電子學(16) <input type="checkbox"/> PLC(17) <input type="checkbox"/> 微處理機(18) | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 精密機械與微機電 | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | 機電整合與自動化 | | | | | |
| 指導老師 | 簽章： | | | 年 | 月 | 日 |
| 系主任審核 | <input type="checkbox"/> 多樣課程 <input type="checkbox"/> 適度課程 <input type="checkbox"/> 單一課程 | | 簽章： 年 月 日 | | | |

大葉大學機械與自動化工程學系 專題研究更換指導老師申請書

一、申請學生基本資料：

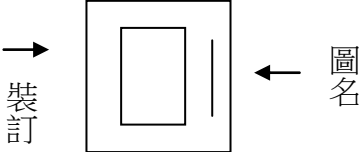
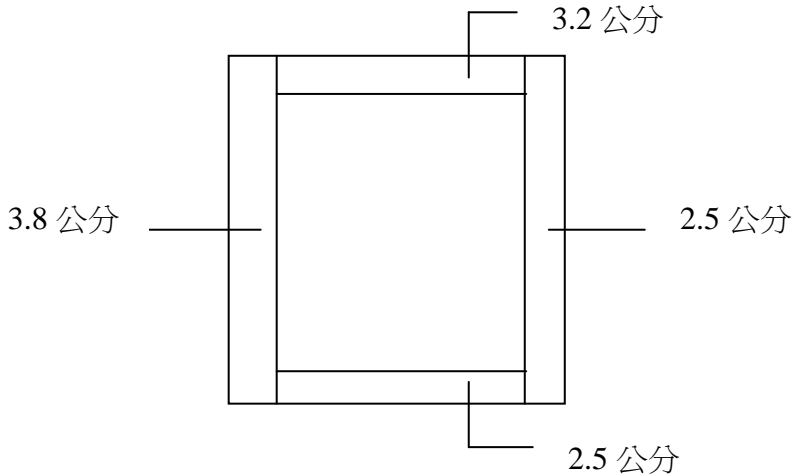
申請日期： 年 月 日

| | 組 長 | 組 員 | | | |
|-----------------------|-----|-----|--|--|--|
| 姓 名 | | | | | |
| 學 號 | | | | | |
| 原專題題目： | | | | | |
| 新專題題目： | | | | | |
| 變更原因： (篇幅不夠者得另紙繕寫) | | | | | |

二、申請流程：

| 指導老師簽名 | 系主任 核可簽名 | 系辦公室 存檔備查 |
|--------|-------------|--------------|
| 原指導老師： | | |
| 新指導老師： | | |

專題製作報告格式

| 項次 | 專 題 製 作 報 告 格 式 | |
|--------|--|---|
| 封面 | 米黃色，不加校徽。 | |
| 書背扉頁 | 大葉大學 系名 專題製作報告 專題名稱 組員姓名 製作日期 | |
| 封面內頁 | 白色，不加校徽，如封面。此為第一頁，但不編頁碼。 | |
| 中文摘要 | 頁碼從 -ii- 開始編起，字體大小及編排與本文相同。 | |
| 誌謝 | 左列及以上各項均獨立另起一頁，單頁印刷，單面計頁，字體大小及編排與本文相同，頁碼以羅馬小寫數字符號表示，如 -iii-、-iv-。 | |
| 目錄 | | |
| 圖目錄 | | |
| 表目錄 | | |
| 符號說明 | | |
| 本文 | 一律以 A4 紙印刷，每頁 24 行，每行 28 字，每行空 1 space，節與節間空 4 space (2 行)。(Word 字體大小約 14.5) | |
| 章 | 每章開頭另起一頁，章的標題在該頁中間。 | |
| 節 | 用中式或西式(例：1.1) | |
| 方程式編碼 | 以“.”區隔，例：(3.2.2) | |
| 圖表位置 | 表名在上，圖名在下，圖表不要花邊或框；橫置圖圖名必須在外邊(如右圖)。 |  |
| 結論 | 最後一章為結論。 | |
| 參考文獻 | 編列序號，字體大小及編排與本文相同。 | |
| 附錄 | | |
| 頁碼編排 | 一律在每頁下端正中間，寫法如：-15-、-36- | |
| 本文留白部份 | 一律橫打，裝訂在左邊。(以國科會格式為準)  | |
| 裝訂 | 膠裝(平裝) | |
| 備註 | 報告必須打字，內容至少 30 頁以上。 | |

↓
3.2公分
↑

大 葉 大 學

學 系

專 題 製 作 報 告

→ 3.8公分 ←

→ 2.5公分 ←

(學 號)

學 生 : (學 號)

(學 號)

指 導 教 授 :

中 華 民 國 年 月

↓
2.5公分
↑

大葉大學 機械與自動化工程學系

_____學年度專題研究課程專業分工表

(評量方式：課程整合狀況)

| | | | | | | |
|-----------------------|--|-------|-------------------------------|--|-------------------------------|--|
| 專題研究名稱： | | | | | | |
| 指導老師： | | 組長姓名： | | E-mail： | | |
| 組員 | 學號 | | | | | |
| | 姓名 | | | | | |
| | 手機 | | | | | |
| 專 題 研 究 專 業 分 工 與 整 合 | | | | | | |
| 組員 | 工作項目與使用課程編號 (填入使用課程編號) | | | 使用相關必修課程與編號 | | |
| | 工作項目(填入使用編號) 控制器製作(1, 13, 14, 16, 18) | | | <input type="checkbox"/> 工程數學(1) <input type="checkbox"/> 流體力學(2) <input type="checkbox"/> 熱力學(3) <input type="checkbox"/> 熱傳學(4) <input type="checkbox"/> 工程材料(5) <input type="checkbox"/> 機械畫與繪圖(6) <input type="checkbox"/> 工程圖學(7) <input type="checkbox"/> 應用力學(8) <input type="checkbox"/> 材料力學(9) <input type="checkbox"/> 機械設計(10) <input type="checkbox"/> 機械製造(11) <input type="checkbox"/> 機械加工(工廠實習)(12) <input type="checkbox"/> 程式語言(13) <input type="checkbox"/> 自動控制(14) <input type="checkbox"/> 機構學(15) <input type="checkbox"/> 應用電子學(16) <input type="checkbox"/> PLC(17) <input type="checkbox"/> 微處理機(18) | | |
| 指導老師 | 簽章： | | | 年 月 日 | | |
| 系主任審核 | <input type="checkbox"/> 多樣課程 | | <input type="checkbox"/> 適度課程 | | <input type="checkbox"/> 單一課程 | |
| | 簽章： | | | 年 月 日 | | |